INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE N° de publication :

2 603 159

& s'ather que pour les commendes de reproducts

21) N° d'enregistrement national :

86 12518

**PARIS** 

(51) Int CI4: A 01 G 9/10.

(12) DEN

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22) Date de dépôt : 29 soût 1986.

30) Prioritá:

(71) Demandeur(s): VESTRI Maurice. - FR.

43 Date de la mise à disposition du public de la demande: BOPI « Brevets » n° 9 du 4 mars 1988.

60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :

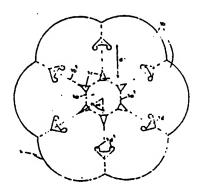
(72) Inventeur(s): Maurice Vestri.

(73) Titulaire(s):

Mandataire(s): Cabinet Charras.

(54) Cache-pot.

57) Le cache-pot est remarquable en ce qu'il est obtenu à partir d'un fian de carton prédécoupé 1 présentant une partie centrale 1a sous forme d'un polygone régulier à partir des bords rectilignes 1a1 duquel s'étandent radialement des secteurs 1b délimités par des lignes de prépliage 1b1 qui rejoignent les sommets correspondents du polygone 1a, lesdits secteurs 1b ayant le même angle au centre défini par les lignes de prépliage, pour constituer, après pliage des différents secteurs par rapport à la partie centrale, un ensemble avec un fond et un pourtour à pans, concaves notamment.



L'invention concerne un cache-pot.

5

10

15

20

25

30

35

L'objet de l'invention se rattache au secteur technique des réceptacles pour l'emmagasinage et la présentation d'objets.

Il est connu d'employer pour dissimuler un pot de fleur, des cache-pots susceptibles d'être conformés de différentes façons. On distingue essentiellement des cache-pots réalisés généralement en papier plissé ou bien des cache-pots réalisés en carton.

Les cache-pots en papier crépon ou plissé ne présentent pas de fond et ne sont utilisés que pour dissimuler le pot sans vraiment améliorer la présentation générale de la plante. Les cache-pots en carton constituent le plus souvent des boîtes rigides de formes diverses susceptibles de conférer à la plante une certaine présentation esthétique. Cependant, de tels cache-pots sont d'un coût de fabrication relativement élevé et d'une mise en forme souvent longue et délicate, ce qui limite leur emploi. Il apparaît également des problèmes au niveau de leur stockage.

Pour remédier à ces inconvénients, l'invention s'est fixée pour but, d'une manière simple et rationnelle, de réaliser un cache-pot en carton conformé pour être obtenu et mis en forme très rapidement en constituant un produit qui, en plus de sa fonction de cache-pot proprement dit, améliore considérablement l'aspect général de la plante. De même, le cache-pot selon l'invention peut être stocké à plat.

A cet effet, selon une première caractéristique, le cache-pot est obtenu à partir d'un flan de carton prédécoupé présentant une partie centrale sous forme d'un polygone régulier à partir des bords rectilignes duquel s'étendent radialement des secteurs délimités par des lignes de prépliage qui rejoignent les sommets correspondants du polygone, lesdits secteurs ayant le même angle au centre défini par les lignes de prépliage, pour constituer, après pliage des différents secteurs par rapport à la partie centrale, un ensemble avec un fond et un pourtour à

pans, concaves notamment.

5

15

20

25

30

35

L'invention est exposée ci-après plus en détail à l'aide des dessins qui représentent seulement un mode d'exécution donné à titre préférentiel mais qui ne saurait être considéré comme limitatif. Dans ces dessins :

La figure 1 est une vue en perspective d'une plante avec le cache-pot selon l'invention.

La figure 2 est une vue en coupe du cache-pot avec la plante.

La figure 3 est une vue en plan du cache-pot avant pliage de ses différentes parties constitutives.

La figure 4 est une vue de dessus du cache-pot après pliage de ses différentes parties constitutives.

Afin de rendre plus concret l'abjet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative en se référant aux exemples de réalisation des figures des dessins.

Le cache-pot est obtenu à partir d'un flan de carton (1) prédécoupé à l'emporte-pièce notamment, pour constituer une partie centrale polygonale (1a) et différents secteurs périphériques (1b). La partie centrale (1a) forme un polygone régulier.

Les différents secteurs (1b) s'étendent radialement à partir des bords rectilignes (1ai) de la partie centrale (1a). Les secteurs (1b) sont séparés et délimités par des lignes de prépliage (1b1) qui rejoignent les sommets correspondants du polygone central (1a). Chaque secteur (1b) présente le même angle au centre (α) défini par les lignes de prépliage (1b1).

Après pliage, manuel ou mécanique, des secteurs (1b) par rapport aux bords rectilignes (1a1) du polygone central (1a), on obtient un cache-pot avec un fond, constituté par ladite partie centrale, et un pourtour à pans concaves constitué par les différents secteurs (1b) (figure 1). D'une manière préférée mais non limitative, la partie centrale (1a) est un hexagone à partir duquel s'étendent donc six secteurs (1b). Il est bien évident que le polygone peut être à 4, 8, 10, 12 côtés notamment avec un nombre correspondant de secteurs (1b).

Pour faciliter le pliage et la mise en oeuvre de différentes parties constitutives du cache-pot, des prédécoupes (1c) sont formées au niveau du raccordement des lignes de prépliage (1b1) et des sommets correspondants du polygone (1a). Plus particulièrement, ces prédécoupes (1c) forment un triangle isocèle dont la base est disposée au sommet correspondant du polygone (1a), et dont le sommet est situé sur la ligne correspondante de prépliage (1b1) qui constitue la médiane dudit triangle.

5

10

15

20

25

30

35

D'une manière importante, d'autres prédécoupes (1d) sont formées symétriquement par rapport aux lignes de prépliage (1b1) à une distance (d) des sommets du polygone (1a). Ces prédécoupes (1d) sont convenablement profilées pour constituer, après pliage des secteurs (1b) par rapport au fond polygonal (1a), des fentes d'accrochage pour le passage et le positionnement d'un lien (2) susceptible de maintenir en position rabattue lesdits secteurs (1b) pour constituer le pourtour à pans (figure 1).

Comme le montre la figure 3, chaque découpe (1d) a très sensiblement la forme d'un triangle isocèle dont la base, située du côté du polygone (1a), est très légèrement arrondie en étant prolongée par deux échancrures circulaires (1d1) qui se raccordent avec les côtés du triangle. Ces échancrures permettent le maintien en position du lien de serrage (2).

Eventuellement, dans une réalisation simplifiée, ces découpes (1d) peuvent être supprimées. Dans ce cas, après pliage des secteurs, les pans obtenus sont maintenus au moyen d'agrafes par exemple disposées à chaque ligne de pliage.

Comme le montre la figure 2, il est possible de disposer dans le fond (1a) du cache-pot obtenu, un petit bac (3) pour éventuellement récupérer l'eau de la plante.

Le cache-pot est obtenu à partir d'un flan en carton ou matériau équivalent, de faible épaisseur, pour éviter les cassures et faciliter le pliage. Il peut être exécuté en différentes dimensions.

Les avantages ressortent bien de la description, en

## particulier on souligne :

**5** `

- l'esthétique nouvelle,
- la facilité de mise en oeuvre,
- le coût de fabrication réduit,
- le stockage à plat,
- les nombreuses formes possibles à partir de la conception de base.

## REVENDICATIONS

-1- Cache-pot, caractérisé en ce qu'il est obtenu à partir d'un flan de carton prédécoupé (1) présentant une partie centrale (1a) sous forme d'un polygone régulier à partir des bords rectilignes (1a1) duquel s'étendent radialement des secteurs (1b) délimités par des lignes de prépliage (1b1) qui rejoignent les sommets correspondants du polygone (1a), lesdits secteurs (1b) ayant le même angle au centre défini par les lignes de prépliage, pour constituer, après pliage des différents secteurs par rapport à la partie centrale, un ensemble avec un fond et un pourtour à pans, concaves notamment.

5

10

15

20

25

30

-2- Cache-pot selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'au niveau du raccordement des lignes de prépliage (1b1) et des sommets du polygone central (1a), sont formées des prédécoupes (1c).

-3- Cache-pot selon la revendication 2, caractérisé en ce que les prédécoupes (1c) forment un triangle isocèle dont la base est disposée aux sommets du polygone, le sommet du triangle étant disposé sur la ligne de prépliage qui constitue la médiane.

-4- Cache-pot selon la revendication 1, caractérisé en ce que des prédécoupes (1d) sont formées symétriquement par rapport aux lignes de prépliage à une distance (d) du polygone, lesdites prédécoupes étant convenablement profilées pour constituer, après pliage des différentes parties constitutives, des fentes d'accrochage pour le passage et le positionnement d'un lien (2) susceptible de maintenir en position rabattue les secteurs pour constituer le pourtour à pans.

-5- Cache-pot selon la revendication 4, caractérisé en ce que

chaque découpe (1d) a très sensiblement la forme d'un triangle isocèle dont la base, située du côté du polygone (1a), est très légèrement arrondie en étant prolongée par deux échancrures circulaires (1d1) qui se raccordent avec les côtés du triangle.

5

-6- Cache-pot selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'après pliage des secteurs (1b) par rapport au polygone central (1a), les pans obtenus sont maintenus en position par des agrafes disposées à chaque ligne de pliage (1b1).

10

-7- Cache-pot selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la partie centrale (1a) est un hexagone à partir duquel s'étendent six secteurs (1b).

15

20

-8- Cache-pot selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce qu'il est obtenu directement à partir d'un flan de carton découpé à l'emporte-pièce pour constituer la partie central (1a) et les différents secteurs (1b) avec les lignes de prépliage (1b1) correspondantes et les différentes découpes (1c) et (1d).

